



DEFENSAS TRIPLE ONDA

GENERAL CHARACTERISTICS

Este sistema está diseñado para aumentar la seguridad en las carreteras y reducir la gravedad de los accidentes.

Las barreras viales de triple ola fabricadas por Tecnovial funcionan como una gran viga continua sostenida por apoyos (postes) que se separan según tipologías y normativas vigentes, y el Manual de Carreteras.

Las barreras de carretera de triple onda se fabrican en acero galvanizado en caliente de calidad A37-24ES, A42-27ES o A36 de acuerdo con ASTM A123; los pernos están fabricados en acero galvanizado en caliente de calidad ASTM 303 grado A de acuerdo con la norma ASTM A153 clase C. Este producto está certificado por el sello de calidad CESMEC Iso Casco 5.

MAIN SYSTEM COMPONENTS

Poste

Se clavan en el suelo y disipan parte del impacto además de mantener la altura de la barrera.

Separador

Conecta el poste con el riel para mantener la altura de la barrera durante el impacto, separando las ruedas del vehículo del poste y evitando que se enganchen.

ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS

- Terminal longitudinal
- Terminal sin uniones
- Terminal simple
- Elementos reflectantes

Tecnovial cuenta con un sistema de gestión integrado que ha sido certificado según las normas ISO 9001: 2008 Calidad, 14001: 2004 ISO Medioambiente y OHSAS 18001: 2007 Normas de Seguridad y Salud Laboral.

Ventajas

Las Triple Wave Road Defenses tienen una mayor resistencia a vehículos pesados como camiones de doble eje, así como a vehículos ligeros a alta velocidad. El diseño de estos dispositivos se elabora en base al Manual de Carreteras.

Nivel de contención medio alto

Está destinado al transporte público y autobuses interurbanos cuyo peso no exceda las 16 toneladas, y están operando a velocidades promedio de 70 a 80 km / h.

Riel

Se trata de un perfil tipo canal que discurre paralelo al carril a 20 cm del suelo cuya función es evitar que las ruedas de los vehículos de menor tamaño queden atrapadas en los postes durante el impacto.

Barrera

Es la pieza que permite contener el vehículo y que junto con los postes, lo redirecciona a la pista.

Tensor

Elemento que entra en tracción inmediatamente después del impacto actuando como cable de contención y contribuyendo a disminuir el ancho de deformación del sistema durante el choque.

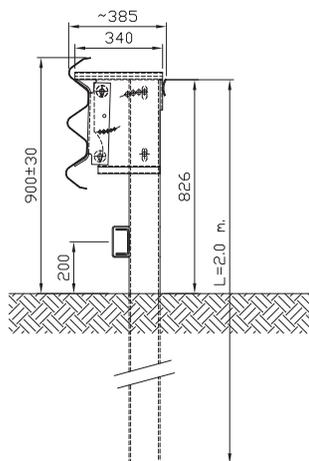
DEFENSAS TRIPLE ONDA

CLASIFICACIÓN DE TIPOLOGÍAS DE DEFENSAS TRIPLE ONDA MANUAL DE CARRETERAS

Nombre	Tipo Barrera	Nivel de Contención	Tipo Postes (mm)	Distancia Postes (mm)	Separador	Ancho de Trabajo Máximo Estimado	Tensor Longitudinal (mm)	Altura Barrera (mm)	Riel Inferior (mm)
BML-3N-1.1	Triple Onda (L)	Medio Alto	U 120x80x6	1.0	Angosto Simple	1.8	65x5/L=4.140	900	120x65x4
BML-3N-1.2				2.0		2.3			
BML-3N-1.3				4.0		2.6			
BMS-2N-1.1	Triple Onda (S)	Medio Alto	U 120x80x6	1.0	Angosto Simétrico	1.0	-	900	120x65x4
BMS-3N-1.2				2.0		1.5			
BMS-3N-1.3				4.0		2.0			

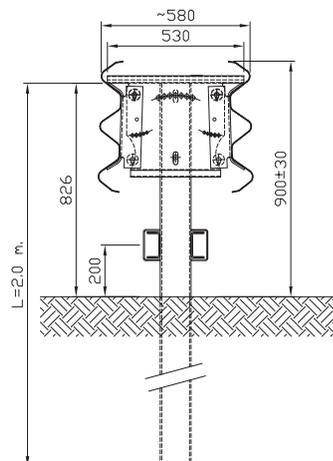
BARRERA METÁLICA TRIPLE ONDA CON SEPARADOR ANGOSTO SIMPLE

(BML – 3N – 1.1 / BML- 3N - 1.2/ BML- 3N – 1.3)

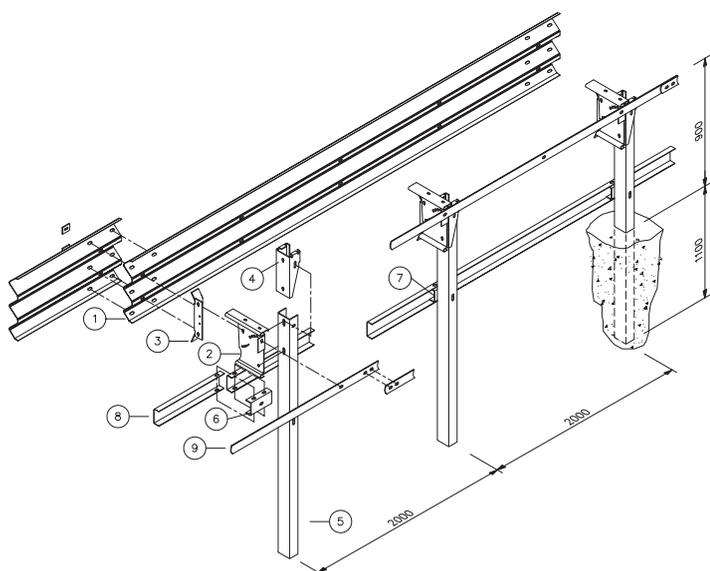


BARRERA METÁLICA TRIPLE ONDA CON SEPARADOR ANGOSTO SIMÉTRICO

(BMS – 3N – 1.1 / BMS- 3N - 1.2/ BMS- 3N – 1.3)



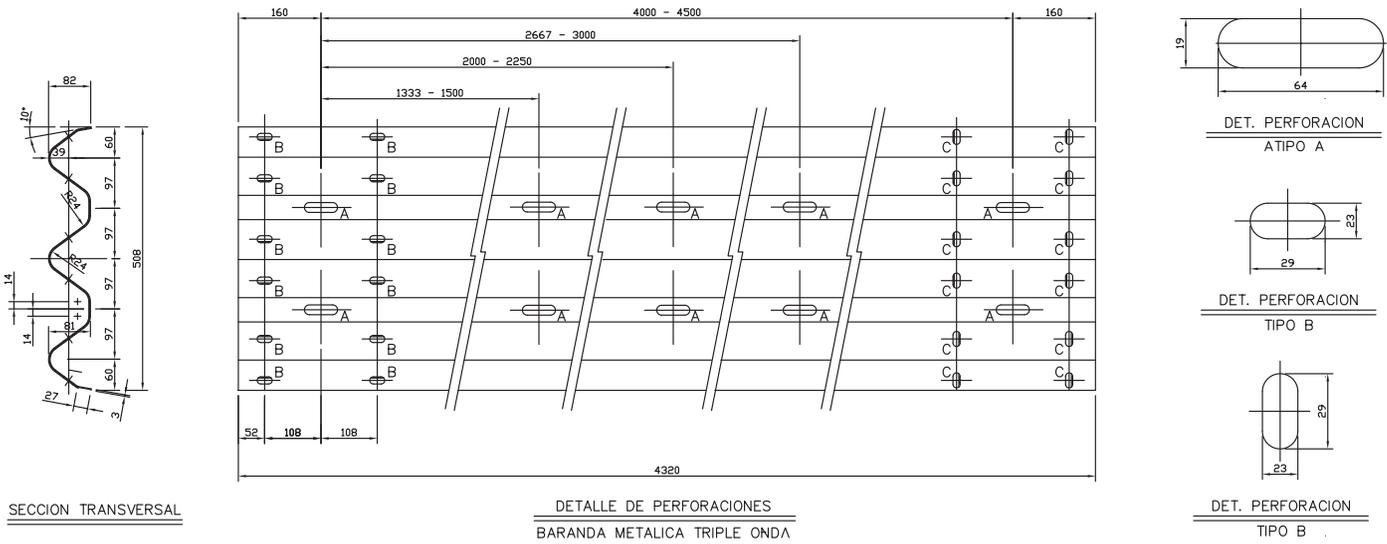
ISOMETRICA TRIPLE ONDA



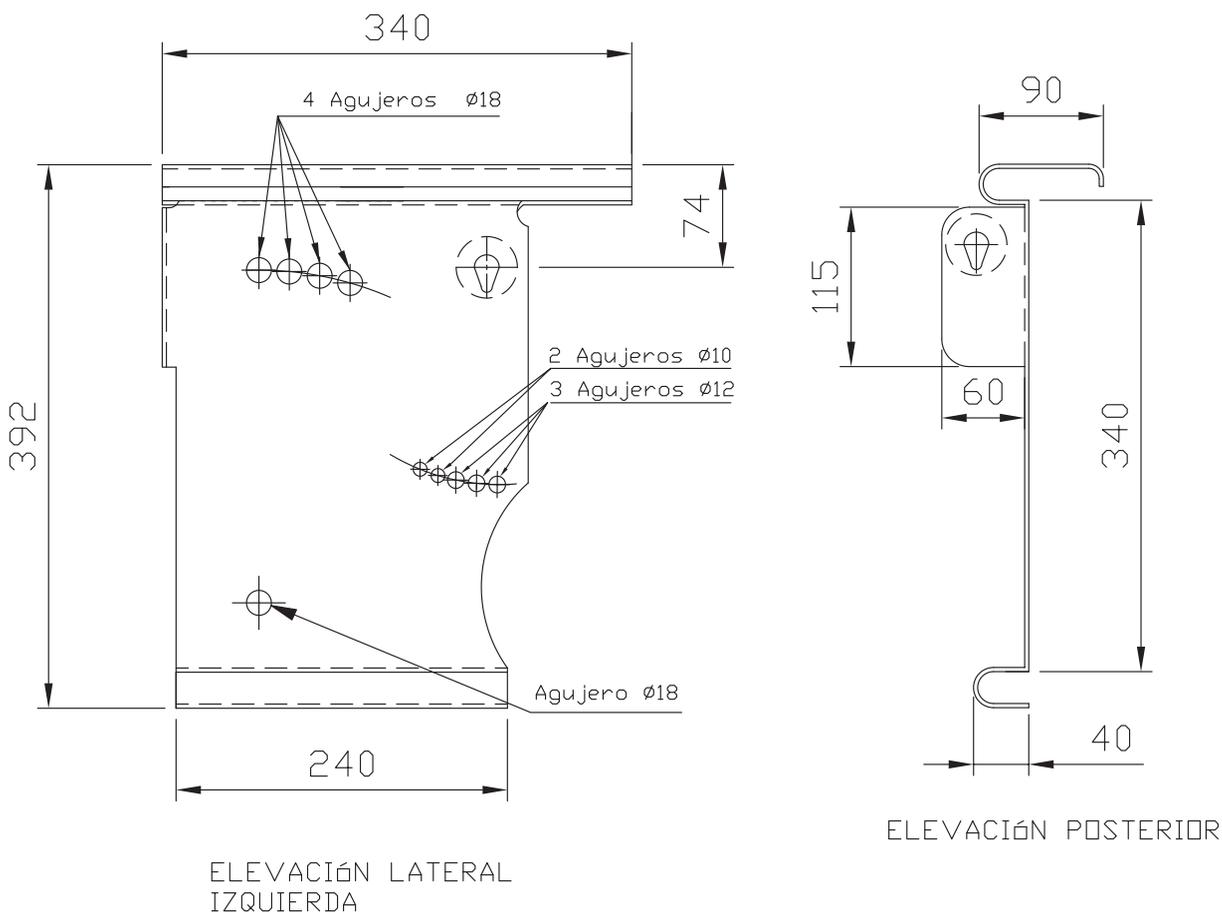
- 1 Defensa caminera recta triple onda
- 2 Separador angosto simple
- 3 Disipador de energía
- 4 Elemento de unión y desenganche
- 5 Poste para barrera triple onda
- 6 Soporte U 100 X 50 X 5 (Extremos)
- 7 Soporte U 100 X 50 X 5 (Intermedios)
- 8 Riel inferior
- 9 Tensor longitudinal
- 10 Elemento Reflectante

DEFENSAS TRIPLE ONDA

1- DEFENSA CAMINERA RECTA TRIPLE ONDA

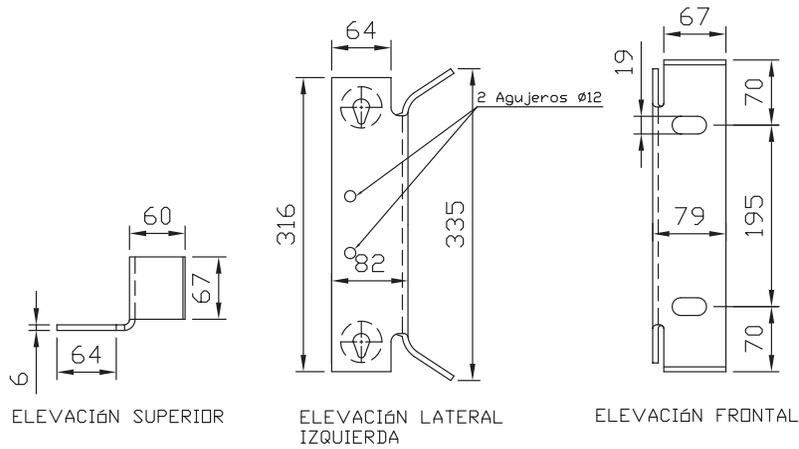


2- SEPARADOR ANGOSTO SIMPLE

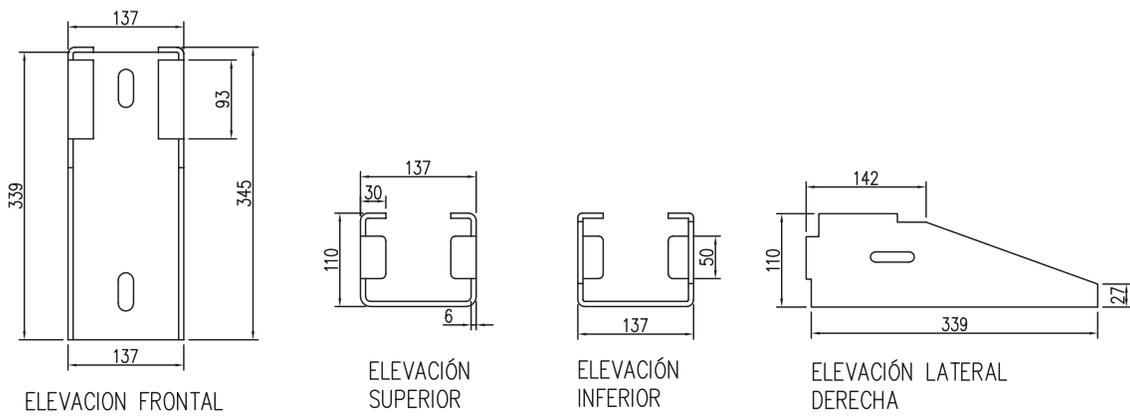


DEFENSAS TRIPLE ONDA

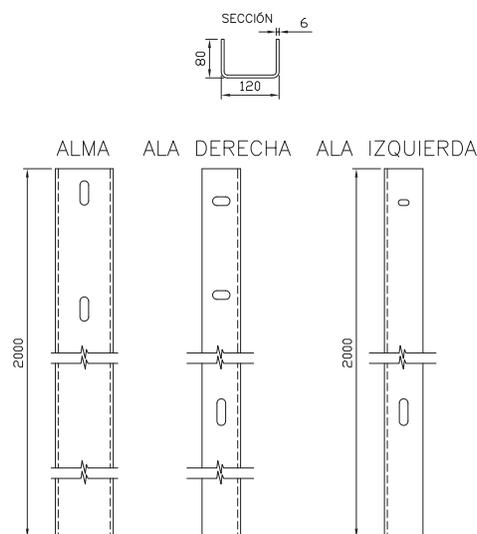
3- DISIPADOR DE ENERGÍA



4- ELEMENTO DE UNIÓN Y DESENGANCHE

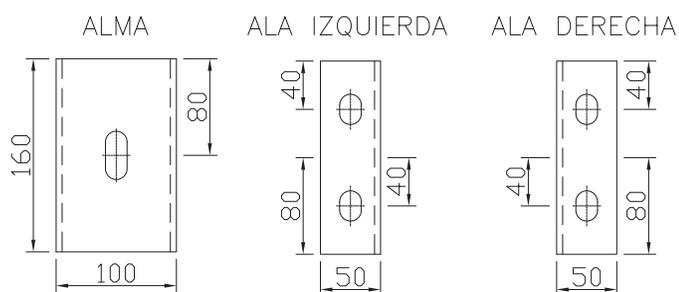


5- POSTE PARA BARRERA TRIPLE ONDA TIPO



DEFENSAS TRIPLE ONDA

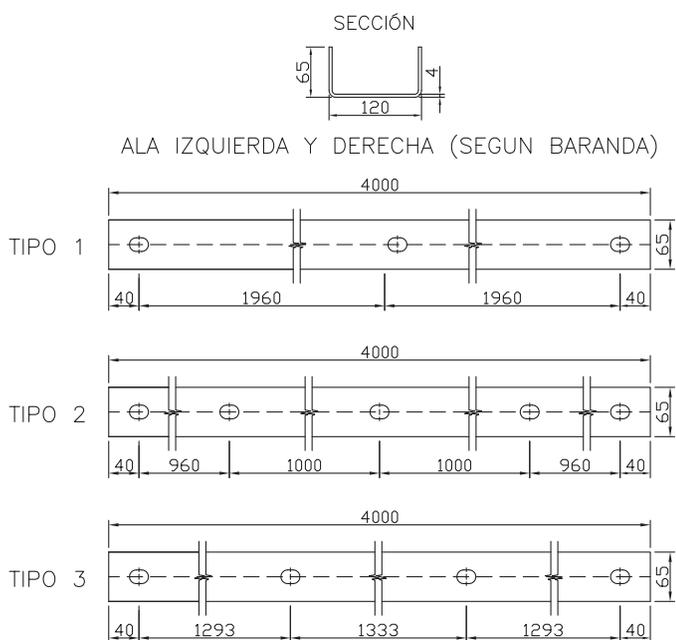
6.- SOPORTE U 100 X 50 X 5 (EXTREMOS)



7.- SOPORTE U 100 X 50 X 5 (INTERMEDIOS)



8.- RIEL INFERIOR



9.- TENSOR LONGITUDINAL

